

ものをつくる、 モノづくり

Quality & Efficiency



<http://www.nakashima-mfg.com>

Nakashima

設備製作で、 製造部品の品質と効率を 提供します。

固定観念に囚われない自由な発想と蓄積されたノウハウを融合させる[和]に基づき、ナカシマは[モノづくり]の原点を追究しています。多方面から検証し、あらゆる状況を想定した柔軟に対応できる制御技術は総合的な技術力が必須となります。お客様のビジネスパートナーとして、最善のソリューションをご提供いたします。

Providing equipment and facilities for efficiently manufacturing high-quality components

Nakashima seeks the roots of manufacturing based on a harmony that combines free thought unencumbered by fixed ideas and the know-how we have accumulated. Comprehensive technical ability is essential for the control technology, which can examine multiple facets and respond flexibly to any situation. We offer optimal solutions to our customers as their partner in business.

明日の日本と未来を支える責任と誇りを持っています。

専用機というものは、作り手だけではよい機械はできません。

作り手、使い手両方の”想い”をのせて初めて良い機械ができます。

”結果的に「出来てしまった」モノづくりではなく、「出来るべくして出来た」モノづくり”を継承し、一歩ずつ技術を積み重ね、創業時からの社訓である「和」をモットーに、社員一同一丸となって社会に貢献できる企業であり続けます。

これからも技術の粋を集めた”ナカシマブランド”の製品を作り続けていきたいと思いをします。

代表取締役

中島 基本



INDEX

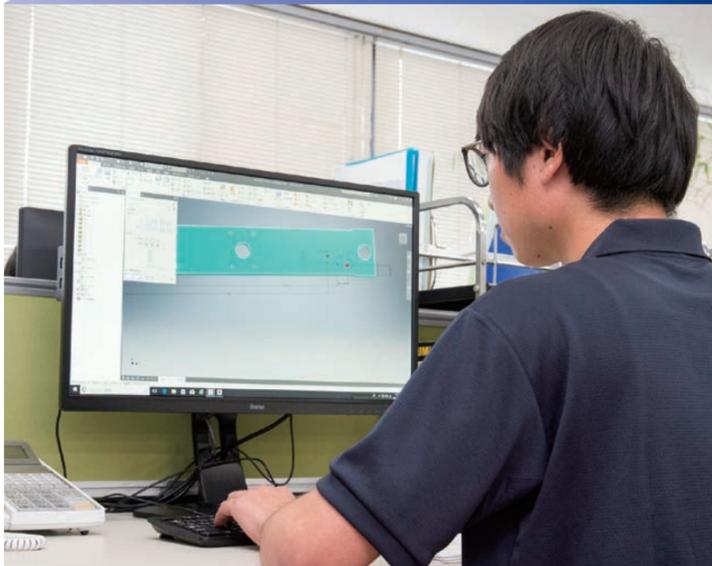
プロローグ	P1
ナカシマができること	P3
製品紹介	P5
海外事業	P7
設備・機器	P9
会社概要	P10

ナカシマができること

株式会社ナカシマは、お客様のビジネスパートナーとして最善のソリューションをご提供いたします。

What can Nakashima do for you?
Nakashima provides optimal solutions to our customers as a reliable business partner.

1 設計 Design



新製品対応設備の計画から納品後不具合の対応を行います。仕様書に基づき、構想検討図、詳細組立図、回路図、部品図などを作成します。

Working from designing equipment for new products to maintenance and troubleshooting after delivery. Based on specifications, our creation covers conception drawings, detailed assembly drawings, circuit diagrams, parts drawings, and more.

2 部品加工 Processing



素材手配から部品完成までを行います。図面の内容に従い、工作機械などで加工をし、工程毎に寸法チェックを実施します。

Working from preparing materials to completing parts. In accordance with the design drawings, we process with machine tools and check measurements during each process.

3 組付け Assembling



組付け全般及び設備納入から改善までを行います。部品などをチェックし、ユニット単位で塗装、組付け、配管、センサー調整、電装機器を取り付けます。

Working from assembly of the equipment and delivery to improvements. We check the parts, paint units, assemble, wire, adjust sensors, and attach electrical equipment to each unit.

4 電気工事 ソフト Construction/Soft



電気設計、配線、運転調整及び設備納入から改善までを行います。ハード・ソフトの電気設計や制御盤製作、配線工事、機器の立ち上げ、各動作確認などを行います。

Working from electrical design, wiring, operation adjustment and delivery to improving equipment. We conduct electrical design of both hardware and software, control panel production, wiring work, equipment start up, and check each operation.

Possible We Can

製品紹介 Our Products

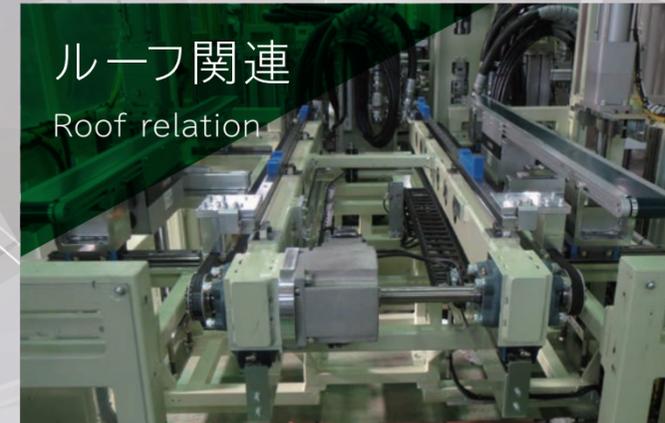
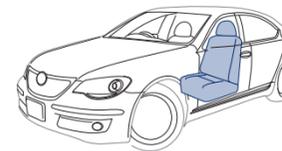


シート関連
Seat relation

スライドレール自動組付け機

20点以上で構成されるスライドレールをワーク搬送により自動で組付けます。

Slide rail automatic assembly machine
 The slide rail, composed of 20 or more parts, is automatically assembled with workpiece transfer.



ルーフ関連
Roof relation

サンルーフTOXカシメ機

車種毎に形状・大きさの違うサンルーフの骨格部分をかきしめる設備で、車種ごとの段取りも自動で行う。

Sunroof TOX caulking machine
 The caulking equipment for sunroof frames, which are different in shapes and sizes depending on the car types. Setup is automatically arranged for each car type.



モーターwithギア作動検査機

自動車のパワーシート用のモーターユニットを防音室内の治具にセットし、電流を流しながら負荷をかけて異音が出ていないか検査をする。

Geared motor operation inspection machine
 The motor unit for power seats in vehicles is fixed with a jig in a soundproof chamber. A load is applied to it while sending a current and abnormal noise is checked.



等速ギアBOX自動組付け機

パワーシート用のギアBOXを部品を自動供給し組付けをしてグリス塗布を行う。

Isokinetic gear box automatic assembly machine
 The gearbox parts for power seats are automatically supplied, assembled, and greased.

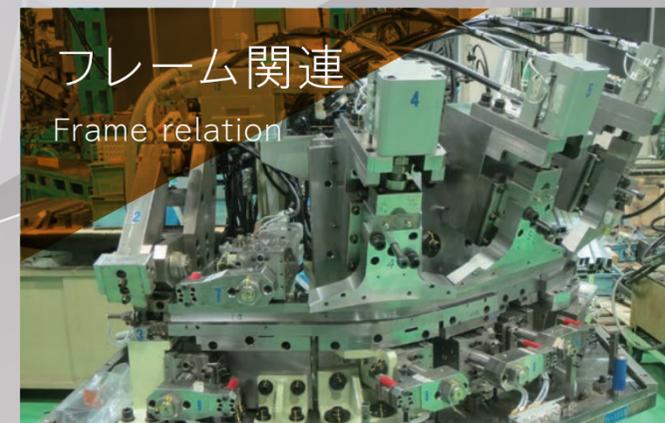


ドアロック関連
Door lock relation

ドアロック組付け自動機

事故の際にも安全を守る重要な機能部品のラッチ機構部品を自動供給・自動組み立て・作動確認までを行う。ラッチボディをパレット上にロボットで供給、パレットはコンベア上を一周する間にピン・ばね・ゴム・ラッチ等を自動供給する。

Door lock automatic assembly machine
 The latch mechanism part, which is an important functional part protecting safety in accidents, is automatically supplied and assembled. Its operation is checked afterwards. A robot supplies the latch body to the pallet, and pins, springs, rubbers, latches, and other parts are automatically supplied as the pallet makes a single turn on the conveyor.



フレーム関連
Frame relation

ドアフレームベンダー金型

自動車のドアフレームを成型するための金型で、設計段階から金属のスプリングバック等の特性を加味し設計をして、組み立て時に細かな修正をかけて仕上げる。

Door frame bender mold
 The mold for casting a vehicle's doorframe. From the initial design phase, the design takes characteristics such as the metal springback into consideration. During assembly fine adjustments are made, and then it is finished.



ハンドルフレームグリス塗布機

自動車のドアハンドルの内部フレームの複数箇所にグリスをインクジェット方式でピンポイントに塗布。

Handle frame grease coating machine
 Grease is applied on the internal frame of a vehicle's door handle pinpointing multiple places in the manner of an inkjet printer.



ドアフレーム溶接治具

パーツ毎に成型されたフレームをドアフレームの形に溶接するために正確に位置決めをする為の治具です。

Door frame welding jig
 The jig exactly positions individually molded parts for welding door frames.



ストレッチベンダー機

ドアフレームをフォーム成型するためのベンダー機。

Stretch bender machine
 A bender machine for the doorframe's foam molding.

海外事業 Overseas businesses

国内はもちろん、世界各地でも迅速に対応するアフターフォロー。
 世界を広くカバーできる位置に拠点があり、どこの国でも迅速に対応。
 日本とアメリカ、ベトナムの相互協力関係を厚くすることで、
 グループ企業としての生産性を強固にしています。

We offer speedy follow-up services both within Japan and throughout the world. Our strategically located business hubs allow us to cover the entire globe providing timely services anywhere we are needed. Strong mutual cooperation among our bases in Japan, the U.S., and Vietnam serves to enhance our productivity as a group company.



ナカシマインディアナ / Nakashima Indiana Mfg., Inc.

本社・工場		本社	
所在地	2396W, Norcross Dr, Suite A Columbus, IN 47201 Phone: 812-669-0948 Fax: 812-342-6488 e-mail: shishikura@nimfg.com	施設	528㎡(工場450㎡/事務所78㎡)
創立	平成18年3月	従業員数	5名
代表者	代表取締役 中島基木	事業内容	自動車・専用機・バンダー型地及び治工具設計制作施工
資本金	\$1,650,000	主な取引先	アイシンUSA
		主な取引銀行	フィフス・サード銀行



ナカシマベトナム / Nakashima Vietnam Mfg., Ltd.

本社・工場		本社	
所在地	Lot B_6D9_CN, NE5A&MyDE5 road, My Phuoc Industrial Park 3, Ben Cat town, Binh Duong province. Phone: 84-650-222-1513 Fax: 650-222-1514 e-mail: thang@nakashimavietnam.com.vn	施設	10,000㎡ (工場480㎡/事務所96㎡)
創立	平成26年2月	従業員数	15名
代表者	代表取締役 中泉豊太郎	事業内容	治工具部品加工
資本金	\$1,400,000	主な取引銀行	ベトナムバンク



設備機器 Equipment

クライアントのニーズに迅速にお応えするため、
 設備機器の導入・更新を日々進めています。

In order to respond to our customers' needs promptly, we
 make daily efforts to implement and update equipment.

メーカー	機種	台数	名称
オートデスク社	Auto CAD	13台	2D CADソフト
オートデスク社	Mecanical desk top	10台	3D CADソフト
オートデスク社	AutoCAD Inventor LT Suite	10台	3D CADソフト
ダッソー・システムズ	CATIA V5	1台	3D CADソフト
データデザイン	サーフCAM	1台	3D CAMソフト
シマトロン社	シマトロンE	2台	3D CAMソフト
シンワ社	ユニドラフ	7台	電気 CADソフト
東京精密	XYXAX SVA NEX 9/10/6-C6	1台	3次元座標測定機
オークマ	MCR-A5CII250×40	1台	5面加工門形マシニングセンタ
オークマ	MU-6300V	1台	5軸加工機
東芝機械	BTD200QF	1台	横形マシニングセンタ
オークマ	MILLAC852V	1台	立形マシニングセンタ
オークマ	MILLAC561VII	1台	立形マシニングセンタ
オークマ	MILLAC561V	3台	立形マシニングセンタ
オークマ	MILLAC65V	1台	立形マシニングセンタ
オークマ	MILLAC55V	1台	立形マシニングセンタ
オークマ	ACECENTER MB-56V	1台	立形マシニングセンタ
MAZAK	250MY	1台	複合CNC旋盤
MAZAK	640T NEXUS	1台	CNC旋盤
ソディック	AQ537L	1台	ワイヤ放電加工機
ソディック	AG400L	1台	ワイヤ放電加工機
FARO	ScanArm	1台	三次元測定機
大阪機工	MH2P	1台	汎用横フライス盤
大阪機工	MH2V	1台	汎用立型フライス盤
コマツ産機	SHS4	1台	シャーリング
東洋工機	HPB-85	1台	プレーキプレス
黒田精工	GS-64PF(II)	1台	精液成形平面研削盤
吉田鉄工	YR5-130	1台	ラジアルボール盤
安藤機械製作所	TA400	2台	コンターマシーン
エンシュウ	SBV400-DX	1台	立型NCフライス盤



会社概要 / Corporate information

所在地	本社・工場 〒470-1161 愛知県豊明市栄町新左山1番地757 TEL:0562-96-1300(代表) FAX:0562-96-2515(代表)	創立	1978年12月1日
	根崎工場 〒470-1161 愛知県豊明市栄町根崎382 TEL:0562-85-2190 FAX:0562-85-2197	代表者	代表取締役 中島基木
	グループ会社 Nakashima Indiana Mfg.,Inc 2396W., Norcross Dr. Suite A, Columbus, IN 47201, U.S.A Phone:812-669-0948 Fax:812-342-6488	資本金	10,000.000円
	Nakashima Vietnam Mfg.,Ltd Lot B_6D9_CN, NE5A&MyDE5 road, My Phuoc Industrial Park 3, Ben Cat town, Binh Duong province. Phone:84-650-222-1513 Fax:84-650-222-1514	従業員数	85名
		事業内容	自動機・専用機・バンダー型及び治工具設計製作
		主な取引銀行	愛知銀行豊明支店 岡崎信用金庫豊明支店 大垣共立銀行有松支店 日本政策金融公庫名古屋支店

会社沿革 / Outline

1978年 12月	豊明市阿野町にて、フライスを主とした部品加工で創業	2003年 9月	豊明市新左山工業団地に全社新築移転
1983年 4月	株式会社中島製作所を、資本金500万で設立	2003年 9月	(株)中島製作所から(株)ナカシマへ社名変更
1985年 3月	豊明市三崎町(本社第一工場)に工場新築移転	2003年 9月~	全社移転に伴い、ワイヤーカット・ミーリング付NC旋盤、
1988年 9月	豊明市三崎町(本社第一工場)に工場増築		横型マシニングセンターの導入
1988年 10月	設備NC化を進める第一段階としてNCフライスを導入	2006年 7月	アメリカ インディアナ州コロナバスにナカシマインディアナを設立
1990年 6月	豊明市三崎町(本社第二工場)に加工工場を創設	2013年 5月	豊明市栄町に加工工場創設
1992年 3月	豊明市三崎町(本社事務所)に事務所を創設	2014年 2月	ベトナム ビンズン省 ミーフックにナカシマベトナム設立
1992年 11月	資本金を1000万に増資		
1993年 6月	電気部門設立	2014年 11月	ナカシマベトナム工場を創設
1994年 11月	設計部門に2次元CADを導入	2016年 2月	ISO9001.14001取得
1996年 9月	バンダー事業に参入	2016年 8月	中島節雄が会長就任/中島基木が社長就任
1997年 4月	西加茂郡三好町に第三工場(三好工場)を創設	2018年 3月	ISO9001.14001 2015年度版に移行
1997年 5月	設計部門に3次元CAD/CAMを導入	2020年 1月	一貫した社内教育を行う為の研修プログラム策定
1997年 5月	3次元CAD/CAMを導入に伴いマシニングセンター増設		